

Tilspændingsmoment for svejsebolte i materiale 4.8

For DA bolte til løftetænding (med keramik - 380 Volt udstyr)

Boltediameter	Drejemoment (M _A) i Nm	
	Boltetype:	
	MPF MD - MP	MR
M3	0,65	-
M4	1,50	-
M5	2,90	2,3
M6	5,00	4,2
M8	12,00	9,7
M10	24,00	20,0
M12	42,00	34,0
M14	66,00	56,0
M16	103,00	88,0
M18	141,00	120,0
M20	201,00	174,0
M22	273,00	239,0
M24	349,00	304,0

For rustfri materialer er værdien ca.1,5 gange højere.

CD Kondensatorbolte (220 Volt udstyr)

Mindste brudstyrke for PT gevindbolte.

I nedestående tabel ses mindstebrudstyrke for PT gevindbolte. Den opnåede værdi findes på flg. måde:

Trækarealet A_s (mm²) x trækstyrken R_m (N/mm²)

	Stål 4.8	A2	Messing (CuZn 37)	Aluminim (Almg3)
M3	2.110	2.515	1.760	1.006
M4	3.690	4.390	3.073	1.756
M5	5.960	7.100	4.970	2.840
M6	8.440	10.050	7.035	4.020
M8	15.400	18.300	12.810	7.320